



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

22 octobre 2020

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet peuvent le faire via [un appel à projet \(AAP\) ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin dernier au 31 juillet derniers, plus de 760 projets ont été recensés. **Jusqu'à présent, l'instruction se faisant au fil de l'eau, 55 projets ont été retenus pour un montant total d'aides de plus de 45,7 M€.** Ces 55 lauréats sont présentés ici.

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 100 millions en 2020 et de 300 millions sur trois ans, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet dans ce cadre peuvent le faire via un [appel à projets ouvert jusqu'au 17 novembre prochain](#). Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, plus de 1000 dossiers ont été recensés, montrant un fort dynamisme de la filière. **A l'heure actuelle, le fonds a sélectionné 55 lauréats, présentés ici, pour un montant total d'aides de 42,8 M€.**

Au total, 110 projets lauréats sont désormais annoncés. Ils représentent un investissement productif de plus de 190 millions d'euros et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de plus de 88 millions d'euros, au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique.

Cartographies des projets retenus à date

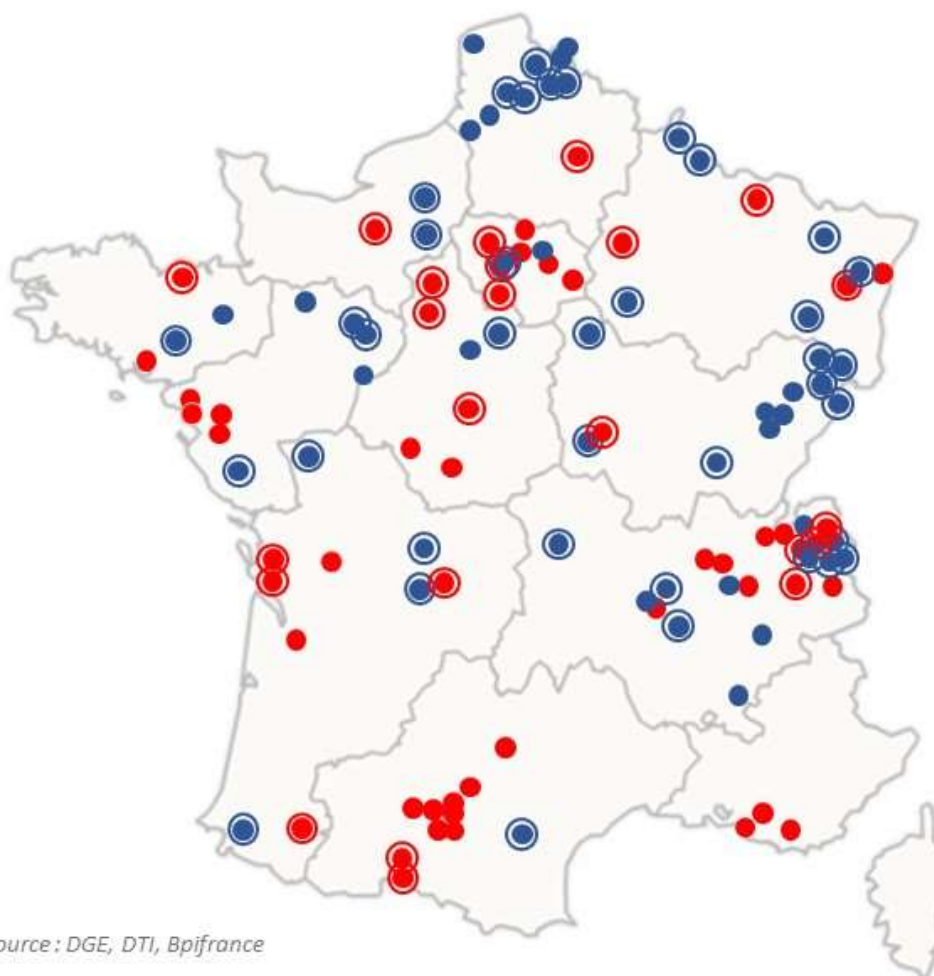


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



110 projets retenus



Source : DGE, DTI, Bpifrance

Secteur d'activité du projet

● Aéronautique (55)

● Automobile (55)

Projets localisés dans des
territoires d'industrie





GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



55 projets automobiles lauréats



Projets localisés dans des territoires d'industrie



Information sur le nouveau projet

TDS ← Porteur du projet
Genas ← Commune

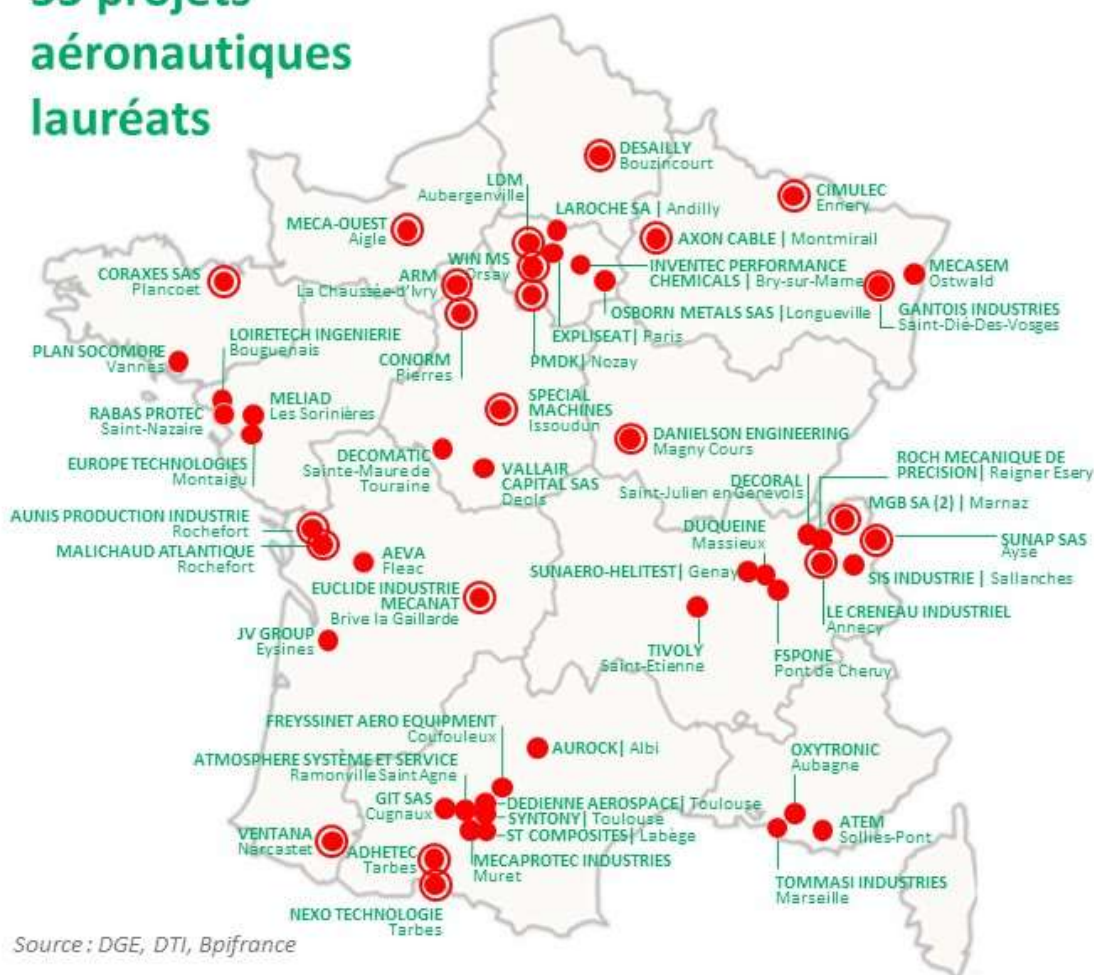


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



55 projets aéronautiques lauréats



Projets localisés dans des territoires d'industrie



Information sur le nouveau projet

ADHETEC ← Porteur du projet
Tarbes ← Commune

Automobile

Présentation des projets retenus à date

Projet « DEVCAMELEC »

CLUFIX - PME

Cluses (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CLUFIX est une PME de 65 personnes spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants d'assemblage techniques innovants pour l'automobile et l'industrie. Le projet vise à développer et à industrialiser une gamme de composants spécifiques destinés à la fixation de pièces plastiques dédiées aux nouvelles applications des véhicules électriques et hybrides.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « DVF DECOLLETAGE AMI »

DVF DECOLLETAGE - TPE

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DVF DECOLLETAGE est une entreprise familiale de 7 personnes spécialisée en décolletage et usinage de précision à destination, entre autres, de l'automobile.

Le projet vise à moderniser la structure actuelle, améliorer la productivité et réduire l'impact sur l'environnement dans le but de conquérir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « FUTUR BONIONI »

BONIONI - PME

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONIONI est une PME de Haute Savoie, située à Scionzier, qui produit par la technologie de frappe à froid de la visserie et des pièces spéciales.

Dans le cadre de son projet, BONIONI prévoit des investissements productifs visant à gagner en compétitivité, décrocher de nouveaux marchés tout en maintenant les débouchés actuels et de progresser en matière de qualité pour tendre vers le zéro défaut. Le projet s'inscrit également dans l'industrie du futur avec une numérisation du site et une diminution de ses impacts environnementaux

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « LTTA »

PRECIFORGE - PME

Thiers (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

PRECIFORGE est une PME située dans le Puy-de-Dôme qui conçoit et fabrique des pièces forgées pour le secteur automobile et les poids lourds.

Le projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à moderniser une ligne de traitement thermique.

Ce projet est nécessaire pour répondre aux nouvelles exigences du marché (véhicules hybrides et forgeage de pièces en alliage léger).

Le projet permettra de réduire l'impact environnemental et de maintenir l'activité de 2 lignes de forgeage (10 personnes) et même de créer 3 emplois. Il permettra également à PRECIFORE de se diversifier vers d'autres secteurs et de réintégrer une partie du traitement thermique actuellement sous traitée.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Equip Gén réd Carb »

ECM Technologies - ETI

Grenoble (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ECM Technologie est une ETI grenobloise qui conçoit et fabrique des fours pour l'industrie.

Ce projet s'adresse au marché automobile, mais aussi aéronautique, avec une concurrence uniquement d'acteurs étrangers.

Il s'agit de la conception, fabrication et commercialisation d'un four cémentation basse pression de nouvelle génération qui se substitue aux technologies existantes polluantes (apport de carbone pour le traitement thermochimique des pièces) et qui permet une réduction drastique des émissions de CO₂ (plus de 80%) tout en apportant une réduction substantielle de la consommation énergétique. Le pilote ICBP sera réalisé en 2020/2021. L'exploitation sera protégée par une politique active de propriété intellectuelle : dépôt de brevets.

Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 15 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

☒ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « cellule NETWAY DUO »

Manufacture de caoutchouc FICHET SAS - PME

Davézieux (07) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La manufacture de caoutchouc FICHET SAS est une PME ardéchoise de 47 personnes qui conçoit, fabrique et commercialise des dispositifs anti-projections pour le marché des poids lourds (Volvo, DAF, Man, Scania, Renault trucks ainsi que les remorques comme Lamberet, Chereau, etc.) en concurrence avec des acteurs européens (Allemagne, Italie ou Danemark) et Indiens.

Deux produits sont actuellement fabriqués : Le Netway et le Netway DUO. Ces deux produits ont été brevetés et sont commercialisés par FICHET SAS et POLYRIM ; sociétés également implantées en Ardèche.

Les parts de marché du Netway DUO progressent depuis 2012 et il convient d'une part d'augmenter et de moderniser l'outil de production (cellules robotisées) afin d'améliorer tant la productivité que la qualité.

L'utilisation de matière recyclée nécessite des plages de réglages importantes et une adaptation continue des moyens et des hommes pour produire ces pièces dans les objectifs de délais et de coûts. Cette évolution permettra de revoir le principe du thermoformage pour en améliorer la qualité et réduire le retrait. Il sera ainsi possible de diminuer les quantités des intrants et aussi de vendre ce produit pour le marché de la carrosserie industrielle.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « Automate »

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS - PME

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS est une PME située dans la Loire qui conçoit et fabrique des biellettes de direction et rotules de suspension.

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence principale allemande.

Le projet consiste à moderniser l'outil de production et à agrandir les locaux pour augmenter la capacité de production et gagner de la compétitivité pour rester un acteur sur le marché.

Il devrait permettre d'augmenter le CA de 10% d'ici 2025, de créer 4 emplois et d'en maintenir 6.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « ARCOM »

ARCOM INDUSTRIE - PME

Saint-Pierre-en-Faucigny (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ARCOM INDUSTRIE est une PME située en Haute Savoie qui conçoit et fabrique des composants dédiés aux moteurs thermiques et électriques pour le secteur de l'automobile.

Face à une forte concurrence française et internationale sur le marché automobile, le projet consiste à acquérir des équipements nécessaires à la fabrication en France d'écrous/vis à billes et à se développer sur le marché médical. Ce projet permettra à ARCOM INDUSTRIE, d'une part d'avoir un marché récurrent, et d'autre part, d'augmenter sa productivité et sa production.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☒ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « Outilleur du futur »

LOIRE ETUDE - PME

Saint-Chamond (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Située de la Loire, LOIRE ETUDE est une PME qui conçoit et fabrique des outils de mise en forme de matériaux, destinés à la réduction du poids des véhicules (Automobile, Aéronautique, Poids Lourds, Bateaux, Matériels Agricoles)

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence française et internationale. Il consiste à automatiser une activité d'usinage de pièce unitaire.

Grace à ce projet, LOIRE ETUDE réinternalisera une activité qui était réalisée en Roumanie depuis 2005.

Il devrait permettre de générer de valeur ajoutée supplémentaire et la création de 8 emplois.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☒ (Re)localiser

☐ Innover

☐ Moderniser

Projet « INVESTISSEMENT AUTO »

TDS - PME

Genas (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TDS est une PME Familiale (savoir-faire depuis 1922, dirigée par 2 sœurs), située en Rhône-Alpes, qui effectue des revêtements de surface des métaux (procédé incontournable de la métallurgie).

Ce projet s'adresse aux marchés automobile (25 % du CA) et électrique (20 % du CA) avec une concurrence nationale.

Il consiste en l'installation d'une ligne d'ARGENTURE et permettra de développer le chiffre d'affaire dans le secteur des véhicules électriques et hydrogènes, notamment les chargeurs des batteries.

TDS compte augmenter son chiffre d'affaire de 20% d'ici 2025 par rapport à 2019 (avant impact Covid 19). Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 5 emplois directs en CDI et 5 intérimaires.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☐ Innover

☒ Moderniser

Projet « B-LIN »

BONTAZ CENTRE R&D – ETI

Marnaz (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONTAZ CENTRE est une ETI située en HAUTE-SAVOIE à MARNAZ qui conçoit et fabrique des systèmes hydrauliques à destination du secteur automobile.

Ce projet « B-LIN » s'adresse aux marchés mondiaux avec une concurrence internationale. Il s'agit d'un projet de modernisation d'une vanne motorisée intégrant un pilotage intelligent de la température des groupes motopropulseurs. En travaillant sur le management de la température idéale, les équipes BONTAZ visent une réduction de la consommation énergétique et une amélioration de la durée de vie du véhicule.

Pour BONTAZ, c'est l'opportunité de développer également une technologie intégrable à d'autres produits avec des perspectives de marchés potentiels dans tous types d'actionneurs motorisés. Ce projet sera applicable sur tous les types de véhicule : du moteur thermique conventionnel à l'électrique voir

hydrogène. BONTAZ est le premier équipementier à proposer une solution complète intégrant la vanne et le moteur. L'exploitation sera protégée par plusieurs dépôts de brevets.

Le développement de B-LIN pourrait générer jusqu'à 20 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « Poral 2021 »

PORAL - PME

Pont De Claix (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes
& Oloron-Sainte-Marie (64) – Région Nouvelle Aquitaine

PORAL est une PME située dans l'Isère à Pont de Claix et dans les Pyrénées-Atlantiques à Oloron-Sainte-Marie. Elle conçoit et fabrique des pièces mécaniques pour le secteur de l'automobile

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à développer une flexibilité et une agilité dans les processus de la métallurgie des poudres afin de capter de nouveaux marchés.

Le projet se décompose en 3 lots :

1. l'intégration de l'impression 3D métal par dépôt de liant sur lit de poudre (technique très spéciale pour des grandes séries)
2. l'automatisation et la gestion du chargement/déchargement de fours de frittage
3. le développement de fours de frittage permettant une plus grande flexibilité et réduisant considérablement la consommation d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « AMTE AUTO »

AMTE - PME

Thise (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise de moderniser ses outils de production tout en améliorant la performance énergétique de son site de production. Les investissements prévus sont destinés à produire des ensembles de pièces découpées et surmoulées pour les alerno-démarrateurs pour le marché des véhicules hybrides. Ces investissements matériels permettront une optimisation des performances industrielles et donc d'assurer la compétitivité du site face à ses concurrents. Enfin, ces investissements viseront à sécuriser la fabrication des produits stratégiques et d'éviter les ruptures d'approvisionnement des clients.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « LEAD SCREW »

Lisi Automotive Former - ETI

Delle (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet a pour objectif de diversifier son offre produit suite au déclin de ces moteurs thermiques. Les vis « LEAD SCREW » seront utilisées pour la transmission de puissance d'un moteur électrique vers un organe de confort de l'habitacle du véhicule du futur. Les moyens de production dédiés à ce projet s'inscrivent dans une démarche de modernisation des outils de production du site et du projet de transformation « Delle du futur » entamée depuis trois ans. Ces investissements permettront au site de devenir une usine 4.0. Par ailleurs, le projet permettra de localiser la chaîne de valeur des véhicules électriques en France.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « CAPTUR »

AllRiM et JUXTA - PME

Audincourt (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

AllRiM est spécialisée dans la synthèse, la formulation et la transformation de matériaux polyuréthane haute performance. Par le biais de la société nouvelle JUXTA, AllRiM, à l'origine du déploiement de la technologie RIM (Reaction Injection Molding) en France, conduit des projets de recherches appliquées avec des organismes publics. AllRiM produit des pièces moulées par la technologie RIM pour plusieurs utilisateurs finaux et marchés.

Le projet « CAPTUR » a pour objectif de développer une ligne de fabrication automatisée et modulable pour la production de grandes pièces légères à partir de matériaux biosourcés qui rentrent dans l'objectif de réduire l'empreinte environnementale des véhicules. En effet, ces matériaux permettront de limiter le poids des véhicules et donc réduire les émissions des véhicules thermiques et augmenter l'autonomie des véhicules électrifiés.

Les développements de matériaux innovants permettront également à l'entreprise de se diversifier vers d'autres filières industrielles comme celle du médical où des matériaux plus légers sont également demandés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « SCODER »

SCODER - PME

Pirey (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société SCODER, spécialisée dans le découpage et l'emboutissage, transforme des métaux ferreux et non ferreux en différents produits, et réalise les outils nécessaires à leur production pour des activités en lien avec les marchés de l'automobile.

SCODER se positionne sur des productions de pièces de faibles épaisseurs, (piles à combustibles), à fortes épaisseurs, (mécanismes en lien avec l'électrification des chaînes de traction et autres fonctions de sécurité à la personne). Ces productions sont liées à un très haut niveau de technicité.

Le projet SCODER vise l'achat d'une presse ultra précise de 1200 tonnes pour la production de pièces de haute précision issues des techniques dites du Flow Control Forming (FCF). Elle permettra de produire aussi des pièces avec des épaisseurs matières plus importantes, fortement alliées pour des formages encore plus complexes.

Cet investissement renforcera l'ancrage de l'entreprise sur son métier de la mécanique de très haute précision.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « PRESSMAC »

PRESSMAC - PME

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

PRESSMAC est une PME innovante qui assure la conception et la fabrication de lignes complètes de production pour différentes filières industrielles (automobile, électrotechnique, bâtiment). Elle répond aux différentes contraintes techniques de ses clients afin de leur permettre de disposer d'un processus de fabrication optimal pour donner vie à leurs produits.

PRESSMAC s'inscrit comme offreur de solution dans le cadre de l'industrie du futur en mettant au point des machines automatisées.

Le projet de l'entreprise concerne l'acquisition de deux nouvelles machines (plateforme d'essai de soudage et coulisseau multiple programmable) qui lui permettront de perfectionner sa phase de prototypage des lignes de productions originales et de répondre aux différentes exigences et besoins techniques de ses clients. Il doit permettre un meilleur développement des machines spéciales demandées par ses clients et un gain de temps dans la phase de prototypage.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « A2MD »

STREIT MECANIQUE - ETI

Pays-de-Clerval (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le groupe STREIT est spécialiste en développement et fabrication de composants mécaniques de haute technicité et de sous-ensembles multi-technologiques principalement en fonte, en acier et en aluminium. Ces pièces sont à destination du secteur automobile, en particulier la filière à moteur thermique, et l'industrie mécanique.

Le projet Accès au Marché de la Mobilité Décarbonée (A2MD) vise à transformer l'activité et ses lignes de production de l'entreprise afin de diversifier son activité, conquérir de nouveaux marchés, et gagner en efficacité. Elle ambitionne notamment de s'orienter vers l'usinage de pièces à destination des moteurs électriques et des piles à hydrogène, deux technologies automobiles d'avenir.

Le projet « A2MD » ainsi que l'expertise technique de STREIT MECANIQUE permettra de créer un réel avantage concurrentiel pour la société. L'objectif de l'entreprise est de devenir un acteur majeur dans la production de nouvelles pièces pour véhicules électriques de bout en bout.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « CASOAR-3D »

FONDERIE RAPIDE BELFORTAINE - TPE

Offemont (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Fonderie Rapide Belfortaine est une société récemment créée qui a repris à son compte l'ensemble des activités de prototypage rapide de fonderie du groupe Citele, auparavant abritées par la société SICTA. Son secteur d'activité principal est l'industrie l'automobile avec la fabrication de prototypes rapides de pièces en aluminium.

Le projet « CASOAR-3D » concerne l'intégration d'une imprimante 3D de moule en sable permettant de réaliser en interne une activité actuellement externalisée et donc de réduire les coûts et les délais de réalisation. Les

objectifs finaux sont d'améliorer la compétitivité et ainsi augmenter la part de **marché dans le prototypage rapide**.

Ce développement permettra à l'entreprise d'élargir sa **clientèle automobile** mais également de se diversifier sur d'autres secteurs comme l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « PAP »

ETABLISSEMENTS PAUL BOUDIN - PME

Maillot (89) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise SAS BOUDIN est spécialisée dans la modification, la mise au point, la réparation et la maintenance des moules d'injection plastique et des moules de thermoformage.

Le projet « PAP » vise la création d'un nouveau **bâtiment avec la mise en place** de moyens de manutention jusqu'à 25 tonnes ainsi que l'acquisition de machines et matériels pour la prise en charge des outillages jusqu'à 50 t et la transition vers l'industrie 4.0.

Les objectifs du projet sont d'augmenter la compétitivité de l'entreprise afin de renforcer ses marchés et se développer à l'international.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « A4XX »

PROTOFORM BOURGOGNE - PME

Chalon-sur-Saône (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Protoform Bourgogne est spécialisée dans l'accompagnement d'industriels dans la **production de prototypes de pièces plastiques**. Elle accompagne ses clients dans la conception d'outillages d'injection plastique, en aluminium et propose cette injection plastique pour des petites et moyennes séries

Le projet « A4XX » a pour objectif de **garantir ses outillages aluminium pour plus** de 100 000 pièces avec un objectif ambitieux d'une garantie à 400 000. Cette

garantie permettrait de gagner des parts de marchés sur les moules en acier produits par les pays low-cost.

Afin d'atteindre cet objectif, plusieurs investissements sont envisagés afin de moderniser l'outil de production (Rhéologie, presse à présenter, presses électriques, etc.).

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « Moteur F4 »

ORECA Magny-Cours - PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société ORECA est spécialisée dans le sport automobile et plus particulièrement dans la conception, la fabrication et les essais de validation de moteurs thermiques à usage compétition.

Le projet Moteur F4 vise la conception d'un moteur thermique et hybride à neutralité carbone. Il permettra à l'entreprise de proposer des moteurs **thermiques à usage compétition en adéquation avec les objectifs** environnementaux. Pour ce faire, il est notamment prévu l'intégration d'une hybridation 48 volts et l'utilisation d'un carburant synthétique novateur à très faible émission.

Ce projet doit permettre à ORECA de se positionner sur les sujets environnementaux et de consolider sa place de leader européen sur ce marché spécifique.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « SMRC Conso Projets »

SMRC AUTOMOTIVE MODULES FRANCE SAS – Grande entreprise

Rougegoutte (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté
& Harnes (62) – Région Hauts-de-France

SMRC est un équipementier automobile qui conçoit, développe et fabrique des systèmes d'intérieurs modulaires (planche de bord, panneaux de portes, console centrale, etc.).

Le projet de SMRC porte sur deux volets :

- Recherche, développement et innovation dans le centre technique de Harnes : accélérer le développement des innovations par l'ajout de moyens supplémentaires, améliorer la compétitivité (nouveaux matériaux, produits/process, nouvelles technologies, etc.) sur un marché automobile très tendu ;
- La modernisation et la transition digitale du site de production historique de Rougegoutte, ces changements devant permettre d'accroître la performance du site et d'améliorer le service client.

Les retombées économiques du projet pour les sites industriels et de développement technique du groupe, notamment Rougegoutte et Harnes situés à proximité des sites de PSA et Renault dans l'est et le nord de la France, seront fortes.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « REGENN_ »

Edixia Automation - PME

Vern-sur-Seiche (35) – Région Bretagne

Edixia Automation est une PME d'une trentaine de salariés spécialisée dans les équipements de contrôles visuels automatiques sur ligne de fabrication.

Le projet sélectionné consiste à développer et déployer une nouvelle plateforme modulaire de systèmes d'inspection de surface et de vérification de la conformité des assemblages à partir des technologies de vision artificielle.

Les marchés visés sont ceux des PME/ETI des secteurs industriels ou les petites séries de grands groupes dont les processus de production nécessitent des contrôles à 100% des fabrications avec des contraintes de traçabilité et de documentation des résultats utilisés à des fins d'amélioration continue ou de garantie.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « SARIC PERFORMANCE »

SARIC – PME

Pleucadeuc (56) – Région Bretagne

SARIC est une PME industrielle qui emploie 120 personnes sur quatre sites de fabrication. Elle spécialisée dans le thermoformage, l'usinage et l'assemblage de matières plastiques. Elle conçoit et produit des pièces à l'unité ou en petite et moyenne série. La société opère 50% de son activité dans le secteur de l'automobile.

Le projet financé consiste à apporter des solutions technologiques nouvelles (thermocpression) dans son usine de Pleucadeuc permettant de travailler des matériaux composite plus performants (résistance et légèreté) tout en permettant d'apporter du design aux produits. Il doit aussi permettre d'atteindre un haut niveau d'excellence opérationnelle (Industrie 4.0) avec la mise en place d'un MES (« Manufacturing Execution System »), de la Cobotique et par une automatisation des process. L'embauche de 15 salariés supplémentaires est prévue.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « IIS »

SIFA Technologies - PME

Orléans (45) – Région Centre-Val-de-Loire

Le projet de SIFA Technologies vise à moderniser les procédés de fabrication afin de renforcer la compétitivité de l'entreprise.

Il comporte 3 volets :

- L'amélioration de la compétitivité du site par le déploiement de l'industrie 4.0 et l'acquisition de nouveaux outils de productique permettant d'améliorer la vision du parc machine et de son efficience.
- La diminution de l'impact de l'activité sur l'environnement grâce à un projet de segmentation des réseaux de collectes des effluents afin de garantir l'absence de toute pollution des eaux naturelles et souterraines située à proximité de l'usine.
- La modernisation industrielle reposant sur l'intégration de moyens d'usinage complexe avec à la clé un gain de productivité pouvant atteindre 30%.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☒ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « AMI1 »

BOWDEN – PME

Boynes (45) – Région Centre-Val de Loire

L'entreprise BOWDEN est un équipementier automobile français leader sur le marché européen des crics et freins à main pour automobile. Elle fournit ses clients constructeurs depuis plus de 50 ans et contribue à la performance de son secteur. Elle emploie 153 personnes sur son site unique de Boynes.

Afin de mettre en place l'infrastructure nécessaire à son usine du futur, BOWDEN lance la modernisation de son site et réduit son empreinte environnementale. La démarche s'inscrit dans une transition maîtrisée vers une industrie compétitive à faibles émissions carbone et comporte trois volets : l'extension du bâtiment actuel devenu insuffisant, l'installation de panneaux

solaires pour économiser les énergies fossiles et l'acquisition d'une presse supplémentaire pour mieux servir les clients.

Ainsi modernisée l'entreprise disposera des moyens de son ambition européenne et apportera sa contribution à la poursuite de la longue histoire de l'industrie automobile française.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « RFPC »

BOURGUIGNON BARRE - PME

Les Hautes Rivières (08) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise BOURGUIGNON BARRE, situé dans les Ardennes aux Hautes-Rivières vise à améliorer la productivité de la forge et de l'usinage des pièces de précision produites sur le site. Concrètement les outils de production seront modernisés (nouvelle presse, robotisation, etc.). Cette modernisation permettra à l'entreprise d'aller notamment vers les marchés d'avenir (moteurs non thermiques) par la prise en charge d'opérations sous-traitées jusqu'à maintenant.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☒ (Re)localiser

☐ Innover

☒ Moderniser

Projet « Modernisation ligne »

Comptoir Général de Ressort - PME

Sarrebourg (57) - Région Grand-Est

Comptoir Général de Ressort Sarrebourg (35 personnes) est spécialisé dans la production de pièces métalliques à partir de feuillard (acier ou inox) et de fil aplati.

Le projet retenu vise à renforcer la compétitivité industrielle en investissant dans de nouvelles machines plus performantes tout en améliorant l'ergonomie sur les postes de travail.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « ALPHAMECA3 »

ALPHAMECA3 - TPE

Breviandes (10) – Région Grand-Est

Avec son projet, l'entreprise ALPHAMECA3, qui intervient dans l'usinage de pièces complexes en très petites séries pour les lignes d'assemblage de ses clients, va pouvoir préparer l'automatisation d'une partie de sa production. L'acquisition d'un centre d'usinage à commande numérique cinq axes, et celle d'un tour numérique, puis la création d'un bureau d'étude et l'achat d'une imprimante 3D, vont lui permettre de se positionner sur des produits à plus forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « AMI AUTO QURI »

Société des usines QUIRI et Cie - PME

Duttlenheim (67) – Région Grand-Est

Le projet de QUIRI va lui permettre d'augmenter la capacité de production de pièces complexes qui sont pour le moment principalement sous-traitées en

Allemagne. Ces produits prennent toute leur place dans les projets d'usine 4.0 (équipements connectés, simulation et développements de nouveaux véhicules).

Le projet, en créant une cellule moderne, vise à rapatrier la production de ces pièces complexes dans l'usine française de Quiri, d'améliorer la flexibilité de 30% en améliorant le bilan carbone et en créant des emplois.

Les grands objectifs du projet :

☒ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☐ Moderniser

Projet « Investissements 2020 »

VOSGES TECHNOLOGIE INNOVATION & INDUSTRIE - PME

Ramonchamp (88) – Région Grand-Est

VT2I, située dans les Vosges, va se doter de nouveaux moyens d'usinage et d'assemblage haute performance pour fabriquer des rotules de **suspension** (pièces essentielles qui accompagnent le véhicule dans tous ses mouvements).

L'installation des nouveaux équipements permettra **de créer de 10 à 12 emplois**; l'installation des nouvelles machines s'accompagnera d'une formation du personnel.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « ALVEUS »

ARDENPLAST - PME

Mouzon (08) – Région Grand-Est

Depuis 1986, Ardenplast est un spécialiste du conditionnement durable et réutilisable. Ses bacs, aménagements de bacs, intercalaires et protections en PPEA (polypropylène alvéolaire 100% recyclable), conçus sur mesure, permettent de protéger composants, pièces et produits industriels dans les flux ou boucles circulaires logistiques.

Le projet permettra d'atteindre la taille critique dans un marché de plus en plus européen : 2 entreprises régionales aux compétences industrielles similaires et au positionnement complémentaire pourront unir leurs forces.

Par la mise en œuvre de synergies déjà identifiées et sécurisantes pour le futur des 2 sites et de leur personnel, ce projet créera un ensemble solidement ancré dans son territoire et durablement capable de répondre dans son domaine aux enjeux écologiques et économiques de demain.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☐ Moderniser

Projet « SFOB »

Société fabrication outillage de la Brie - PME

Lagny-sur-Marne (77) – Région Île-de-France

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication d'outillages spéciaux de haute précision pour les secteurs de la frappe à froid, de la découpe et de l'emboutissage.

Le projet soutenu vise à moderniser et automatiser le site avec l'acquisition d'un robot et de multiples machines modernes. En termes d'emploi directs, la réalisation de ce projet devrait aboutir à la création d'une douzaine d'emploi sur les trois prochaines années à Lagny-sur-Marne.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « IMPRESSIVE »

ISFM – PME

Vélizy-Villacoublay (78) – Région Ile-de-France

ISFM, constructeur de nouvelles mobilités, qui a développé une plateforme électrique robotisée utilisable pour le transport de personnes à la demande et pour la livraison du dernier km, sans aucune émission de CO2. Cette plateforme est déjà en expérimentation dans plusieurs villes françaises sous sa déclinaison navettes autonomes du nom de Milla POD.

L'objectif du projet « IMPRESSIVE » est d'investir dans un moyen de production moderne capable de produire 1 000 plateformes par an.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « Assemblage robot »

Cityplast - PME

Douvrin (62) – Région Hauts-de-France

Cityplast est spécialisée dans la production de pièces plastiques techniques en injection mono ou bi-matières, principalement pour l'automobile. L'objectif de ce projet est de diversifier l'activité de la société en produisant des dispositifs médicaux en salle blanche (mise en œuvre d'un procédé complet d'injection plastique, d'assemblage robotisé, de test, d'étiquetage et de conditionnement). L'entreprise souhaite ainsi démontrer sa capacité à être compétitive en France par rapport à l'Asie grâce à la maîtrise en interne des procédés de fabrication et de robotisation. Plusieurs emplois devraient être créés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « AMI – AGLAFORM »

AGLAFORM SAS - PME

Auxi-Le-Château (62) – Région Hauts-de-France

AGLAFORM est spécialisée dans la fabrication de pièces embouties, fluo-tournées et usinées à destination du secteur automobile et du transport terrestre. Les produits fabriqués sont de type poulie moteur, poulie accessoires et composants de boîtes de vitesses automatiques. Les clients sont des constructeurs ou des équipementiers de rang 1.

L'investissement prévu s'intègre dans le cadre du développement d'un nouveau projet innovant. Pour mieux satisfaire les demandes du client, rendre plus efficient l'outil de production et mieux maîtriser la qualité du produit final, la société a décidé d'intégrer la totalité des étapes de fabrication. Ce projet

aura de plus un impact positif sur l'environnement et renforcera la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☐ Moderniser

Projet « STRADA4.0 »

PROSYST - PME

Templemars (59) – Région Haut-de-France

PROSYST développe et commercialise des produits et services dans le domaine des automatismes industriels. Les solutions de PROSYST sont basées sur des concepts innovants, brevetées pour certaines d'entre-elles. Le projet « STRADA4.0 » s'inscrit dans le développement de l'Industrie du Futur : digitalisation produit/process et recueil des données pour piloter/optimiser la qualité produits et la performance des lignes de production.

L'enjeu est de lever les « verrous » technologiques et d'organisation pour permettre le déploiement massif et pérenne de la démarche dans un premier temps sur les futurs ateliers d'assemblage de batteries du Groupe Renault en vue d'un déploiement sur l'ensemble des sites Renault, avec vocation à aller au-delà vers la filière automobile française. Ce projet doit aboutir à la création d'une quarantaine d'emplois.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « IGA 2020-2021 »

Grupo Antolin IGA – Grande entreprise

Hénin-Beaumont (62) – Région Hauts-de-France

Le groupe Antolin est un acteur majeur dans la fabrication d'intérieur de véhicule pour les constructeurs automobiles dans le monde. Il est spécialisé dans la production et l'assemblage de garniture de pavillon, en vente directe aux principaux constructeurs. Le site de Hénin-Beaumont exporte environ 70% de son chiffre d'affaires et emploie aujourd'hui 150 personnes en CDI.

Le plan de modernisation va permettre d'être plus avancé en termes d'automatisation et de robotisation. La cible de « IGA » est de produire avec des moyens optimisés en proposant également la possibilité de séquencer la production des clients premium et des véhicules à énergies propres, par la combinaison du positionnement géographique, la modernisation technologique (gain pour le client final).

Le projet va porter sur un plan de modernisation et innovant de l'outil de production, afin de retrouver une compétitivité financière en améliorant l'efficacité industrielle, dans le but de pérenniser le site d'Hénin-Beaumont, pour sauvegarder l'emploi local dans une région particulièrement affectée par le chômage.

Ce projet à terme permettra une relance du chiffre d'affaire estimé à environ et des embauches dans les secteurs de la production, engineering, qualité et logistique.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « FACAM DISTRIBUTION »

FACAM DISTRIBUTION – PME

Neuville-en-Ferrain (59) – Région Hauts-de-France

FACAM Distribution est une PME de 25 personnes qui a réalisé en 2019 un chiffre d'affaires de 5,5 M€. Spécialisée dans la conception et la fabrication d'accessoires automobiles, son offre porte principalement sur la fourniture de Tapis en forme, de Tapis plats et de Bacs de coffre.

L'acquisition d'une ligne de thermocompression automatique et d'une machine à souder haute fréquence permettra d'obtenir, à partir d'un rouleau de moquette, des Tapis en forme ou des Bacs de coffre soudés et emballés.

La recherche du temps le plus court pour passer de la matière première au produit fini est un gage de productivité et représente la condition indispensable pour rester aux panels des constructeurs automobiles.

L'objectif de FACAM Distribution consiste à poursuivre et à développer la production en France grâce à des moyens automatisés lui permettant d'être compétitif face à la concurrence internationale.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☐ Innover

☒ Moderniser

Projet « OECTE »

CRITT M2A – PME

Bruay-la-Buissière (62) – Région Hauts-de-France

Créé en 2000, le CRITT M2A est un centre de R&D, d'essais et d'expertises indépendant proposant des prestations d'ingénierie, de mise au point et d'essais à haute valeur ajoutée dans les domaines vibro-acoustiques, moteurs, turbos, batteries et chaînes de traction électriques et hybrides. Le CRITT M2A est une PME dynamique de 45 personnes qui travaille principalement dans le secteur automobile.

Depuis 5 ans, le CRITT M2A s'est imposé dans le monde du véhicule électrique et des batteries à travers son expertise et ses moyens d'essais de caractérisation. Il s'est orienté stratégiquement sur la thématique énergétique des chaînes de traction et a vocation à être un acteur majeur de la réduction des émissions.

Le projet « OECTE » permettra une optimisation énergétique et mécanique (réduction des coûts, des délais, fiabilité et augmentation de la durée de vie) de la chaîne de traction des véhicules électriques en complétant les ressources existantes du centre pour développer une modélisation et des méthodologies expérimentales de mise au point et d'expertise au service des clients industriels de CRITT M2A tant dans les phases de développement que dans la vie série.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « S.M.G »

SAS SMG – PME

Noeux-les-mines (62) – Région Hauts-de-France

La Société Mécanique de la Gohelle (SMG) est une PME de 17 personnes située dans les Hauts-de-France. Elle fait partie du groupe PRACARTIS, consortium de 7 PME proposant des solutions globales d'usinage de précision (électrobroches – outils coupants- rectifieuses). Créée en 1986, SMG est l'une des seules PME françaises spécialisée dans la conception, le retrofit et l'amélioration de machines de rectification.

En 2002, la société s'est diversifiée en créant l'entité ELECTROBROCHE CONCEPT pour la maintenance des broches et électrobroches (têtes d'usinage) de toutes marques. SMG exerce son activité auprès des sous-traitants de rang 1 et 2 des filières automobiles et aéronautiques.

Ces secteurs d'activité étant fortement impactés par la crise, il est paru nécessaire à l'entreprise d'amorcer une stratégie visant à diversifier son activité et à optimiser ses moyens industriels.

Les actions mises en place à travers ce plan de relance permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité par une accélération des démarches de digitalisation de ses procédés industriels. Elles lui permettront également de s'engager dans une transition environnementale en investissant dans un procédé innovant permettant de réduire fortement les consommables polluants.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « MODERNISATION FAVI 2020 »

FAVI-LE LAITON INJECTE - TPE

Hallencourt (80) – Région Hauts-de-France

FAVI est une PME picarde spécialisée dans la conception, le développement et la production de pièces en fonderie sous pression aluminium, laiton et cuivre. Partenaire depuis plus de 40 ans des constructeurs automobiles européens et équipementiers reconnus, FAVI est en mesure de proposer des sous-ensembles techniques complets du groupe motopropulseur ainsi que des composants aluminium complexes.

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise d'optimisation de son appareil de production par l'automatisation de ses lignes et du maintien intégral de sa production en France. Il permettra la production moderne de commandes internes de boîtes de vitesses pour les véhicules hybrides rechargeables. FAVI, en tant que fournisseur stratégique de ces composants, répond efficacement aux enjeux climatiques par une approche plus écologique et responsable de la mobilité.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☐ Innover

☒ Moderniser

Projet « DEMONSTRATEUR 4.0 »

PRODAO (groupe BARON) - TPE

Rinxent (62) – Région Hauts-de-France

Fort de ses 37 années d'expérience, et attaché à préserver les valeurs de l'entreprise familiale française, le Groupe BARON porte l'ambition d'accompagner les entreprises dans leurs défis d'industrialisation.

Pour rester compétitives, les entreprises doivent pouvoir s'appuyer sur des solutions innovantes, apportant des gains de productivité, de la flexibilité et de l'agilité. Conscient des enjeux économiques et stratégiques liés à la relocalisation de la production industrielle, le Groupe BARON, acteur incontournable de l'Industrie 4.0, a décidé d'investir massivement dans leur département R&D afin de construire de nouvelles briques technologiques. Les recherches, axées prioritairement sur l'industrie automobile, pourront

bénéficier à tous les secteurs d'activités car certaines problématiques d'automatisation des process sont communes à plusieurs secteurs.

Une belle opportunité de conserver notre savoir-faire en France et de poursuivre la croissance du groupe qui vise à terme la création de 30 nouveaux emplois.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « P.R.E.H. »

Ets J.P. MASSON - TPE

Houville-en-Vexin (27) – Région Normandie

Ets J.P. MASSON est une entreprise familiale de 10 personnes, spécialisée dans la mécanique de précision sur des tours à commande numérique et des centres d'usinage. Elle réalise, sur plans ou échantillons, des pièces en aciers spéciaux ou tous autres métaux.

Afin de répondre à la demande de réalisation de nouvelles pièces échantillons pour les véhicules de demain de l'un de ses principaux clients automobiles, Ets J.P. MASSON va moderniser son outil de production en acquérant 3 nouveaux équipements. Cet investissement lui permettra d'être plus compétitive et de se positionner sur de nouveaux marchés. En outre, le projet apportera une transformation numérique de la production ainsi qu'un gain environnemental au site puisque les nouvelles machines consommeront moins d'électricité et moins d'huile de graissage (réduction de 30 à 40 % des rejets d'huile).

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « BRONZE ALU »

BRONZE ALU - PME

La Couture Boussey (27) – Région Normandie

BRONZE ALU SAS, créée en 1927, est une PME de l'Eure spécialisée dans la conception, la fonderie et l'usinage de composants en aluminium ; elle intervient comme équipementier automobile de rang 1 à hauteur de 80% de son CA, fournissant des mécanismes pour les boîtes de vitesse manuelles.

Pour faire face au défi structurel de la filière automobile, BRONZE ALU va engager sa propre mutation vers une transformation digitale de ses outils de production (numérisation des données, traçabilité, moyens de simulation, etc.). Cette mutation lui permettra de se positionner sur les nouvelles boîtes de vitesse des moteurs hybrides et sur l'environnement des moteurs électriques pour lesquels elle mobilise sa capacité d'innovation avec une invention majeure permettant leur thermorégulation.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « Socat 4.0 »

Delmon Group – Socat - ETI

Terrasson Lavilledieu (24) – Région Nouvelle-Aquitaine

Delmon Group – Socat est une ETI leader dans la conception et la production de pièces caoutchouc pour des fonctions antivibratoires et d'étanchéité.

Le projet « Socat 4.0 » est pour l'entreprise une accélération dans la mise en œuvre des standards de l'industrie du futur avec plus de robotisation et de digitalisation. Il va également permettre de renforcer la R&D en investissant dans de nouveaux moyens au laboratoire de chimie dans le but d'accompagner un développement sur de nouveaux produits prometteurs. Un îlot de production automatisé d'une vingtaine de personnes verra le jour pour des clients à l'export.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « K2-4.0 »

Advanced Comfort Systems France – PME

Bressuire (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

Advanced Comfort Systems (ACS) est un équipementier automobile de rang 1. Les équipes de développement et de production de l'entreprise conçoivent et fabriquent pour les constructeurs automobiles :

Des solutions de vitrages latéraux pour véhicules utilitaires destinés au transport de personnes

Des toits panoramiques ouvrants et fixes et leur système d'occultation pour véhicules de tourisme

L'investissement dans une installation automatisée de collage de vitres latérales coulissantes permettra à la société d'accroître sa capacité de production et de réduire en parallèle ses coûts de fabrication. La société disposera alors d'un outil industriel optimisé et renforcera son avantage concurrentiel lors des prochains appels d'offre.

Cet investissement contribuera à pérenniser l'activité R&D et l'emploi industriel sur le site de Bressuire sur un horizon de cinq à dix ans.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « PLM Texelis »

TEXELIS – Grande entreprise

Limoges (87) – Région Nouvelle-Aquitaine

TEXELIS est une entreprise spécialisée dans l'optimisation de la mobilité pour le transport de personnes, notamment dans le cadre de transports collectifs et de véhicules blindés à roues. L'évolution récente incite à déployer des outils structurants de gestion des données techniques au travers d'un nouvel outil de gestion du cycle de vie des produits (PLM).

L'investissement prévu sur 3 ans consiste à mettre en place des fonctionnalités pour permettre à l'entreprise d'assurer le Maintien en Condition Opérationnelle des équipements pendant toute leur durée de vie.

Il permettra de gérer les configurations des véhicules et renforcera le site de Limoges en multipliant par 4 les activités de développement et conception, avec un impact significatif sur la production à compter de 2022.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « E4V_LEV »

E4V - PME

Le Mans (72) – Région Pays de La Loire

E4V « Energy for vehicles » (94 personnes) conçoit et fabrique des solutions Batteries Lithium-ion - Phosphate de fer pour apporter des solutions fiables, sûres, performantes et durables aux constructeurs de véhicules électriques légers.

Le projet est d'automatiser une partie de la production pour améliorer la capacité et la compétitivité du site dans une démarche de relocalisation et de développement de nouvelles gammes de produits.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « AMI »

LE PRATIQUE - PME

La Milesse (72) – Région Pays de la Loire

L'entreprise Le Pratique (35 personnes) est spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, électroérosion, rectification) et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs de l'automobile et de l'aéronautique. Le projet est d'acquérir un centre d'usinage 5 axes pour améliorer sa compétitivité et s'ouvrir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « MUARO »

ARO Welding Technologies SAS – ETI

Montval-sur-Loir (72) – Région Pays de la Loire

Le produit phare d'ARO Welding Technologies est la pince à souder robotique, dont les principaux composants personnalisés sont les « bras de pince », fabriqués en interne mais aussi sous-traités, en fonction de leur complexité et des délais du projet. Historiquement la majorité des bras étaient en cuivre, mais l'allègement des caisses de voitures, avec notamment l'avènement des véhicules électriques, augmente la proportion de bras aluminium.

Les objectifs du projet sont de moderniser l'outil de fabrication de bras aluminium du site de Montval-sur-Loir pour améliorer la compétitivité et réduire les délais de livraison en internalisant des productions jusqu'ici sous-traitées pour la plupart à l'étranger. Il s'agit également d'accompagner la montée en puissance des véhicules électrifiés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « Gen 7 »

Sepro Robotique - ETI

La Roche-sur-Yon (85) – Région Pays de la Loire

Sepro Robotique (581 personnes - 110 millions d'euros de CA annuel) est une entreprise familiale spécialisée dans la robotique industrielle. Lauréate 2020 du label « Vitrine Industrie du Futur », elle est le plus grand fabricant français de robots et le numéro deux mondial dans le domaine des robots dédiés aux presses d'injection. C'est un acteur global de la filière automobile.

Le projet lauréat de l'AAP automobile porte sur la digitalisation et l'amélioration de l'offre produits/services de l'entreprise pour accompagner ses clients dans leur transformation numérique ainsi que l'optimisation de l'outil industriel. L'entreprise réalise 75 % de son chiffre d'affaires pour le secteur automobile et exporte 85 % de sa production.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « Projet Avance »

SUMCA - PME

Ambrières-les-Vallées (53) – Région Pays de la Loire

SUMCA est une PME de 49 personnes implantée en Mayenne spécialisée dans la conception et la fourniture d'outillages de haute précision destinés à l'usinage de haute précision des matériaux durs, tels que le carbure de tungstène. Le secteur automobile représente l'essentiel du chiffre d'affaires. L'entreprise possède deux sites de production en France, l'un en Mayenne et l'autre en Sarthe.

Le projet vise à accélérer la démarche d'automatisation et de digitalisation pour adapter l'outil de production aux évolutions technologiques des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Machines Usinage EV »

COMAU - ETI

Castres (81) – Région Occitanie

Comau (groupe Fiat Chrysler Automobiles) est un leader mondial dans la fabrication de systèmes et produits industriels avancés d'automatisation. La filiale française du groupe Comau emploie 342 salariés dans l'établissement de Castres. Afin de répondre aux enjeux liés l'électrification des véhicules automobile, le projet vise à renforcer la compétitivité de son offre en développant notamment un procédé d'usinage innovant basé sur l'utilisation de robots.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Aéronautique

Présentation des projets retenus à date

Projet « ROCH »

ROCH MECANIQUE DE PRECISION - ETI

Reignier-Esery (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ROCH MECANIQUE est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage de composants mécaniques complexes.

Le projet de ROCH MECANIQUE s'articule autour de l'industrialisation de son processus de fabrication orienté vers la robotisation, l'amélioration de son site de production, la structuration de sa force commerciale et l'enrichissement de son capital humain. Dans ce contexte, ROCH MECANIQUE a défini un plan d'investissement qui comprend notamment l'achat de moyens de production robotisés.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « SUNBOOST »

SUNAERO-HELITEST - PME

Genay (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SUNAERO est spécialisée dans la détection de fuites à base de gaz traceur et de leur réparation, développe et met en œuvre des technologies ou prestations innovantes et brevetées permettant de réduire le temps d'immobilisation des avions et hélicoptères.

Le projet « SUNBOOST » permettra d'accélérer la diversification (naval, maintenance, énergie) via des investissements dans des moyens industriels pour la réparation des pièces d'étanchéité, et de renforcer l'approche numérique par le développement de nouvelles technologies.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « Acquisition M532-8 »

SUNAP S.A.S. - TPE

Ayse (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SUNAP produit, en petite et moyenne série, des pièces techniques de décolletage pour tous les secteurs de l'industrie dans une démarche écoresponsable. Elle réalise sur plans des pièces techniques de petites dimensions.

SUNAP souhaite engager un processus de diversification de ses fabrications de l'aéronautique pour se positionner et répondre à de nouveaux marchés : ferroviaires et médicaux. Pour ce faire, elle a recherché et identifié les équipements productifs spécifiques. Les nouvelles machines seront associées à de nouveaux équipements de contrôle connectés afin de fournir un haut niveau de précision et de qualité des fabrications.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « DCE »

SIS INDUSTRIE - PME

Sallanches (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SIS-Industrie est une entreprise spécialisée dans l'usinage des aciers inoxydables principalement pour le marché de l'aéronautique avec la fourniture de pièces complexes.

Les clients de l'aéronautique de SIS-Industrie sont demandeurs d'une offre française. Ainsi, afin d'élargir son offre sur des produits de type « usinage » et être compétitif vis-à-vis de la concurrence internationale, SIS-Industrie souhaite moderniser son outil de production avec l'acquisition d'un centre d'usinage 5 axes robotisé, d'un équipement de mesure 3D et d'une implémentation d'un *Manufacturing Execution System* (MES).

Le projet permettra également une meilleur attractivité pour emporter de nouveaux marchés : ferroviaire, sport de montagne, équipement sanitaire.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projets « Diversification MGB » & « Logistique 4.0 »

MGB SA - PME

Marnaz (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société MGB, basée en Haute Savoie, est spécialisée dans le décolletage de pièces de connectique pour les secteurs aéronautique, spatial, télécom et médical.

Le projet de diversification porté par MGB doit lui permettre d'améliorer sa compétitivité. Grâce à l'acquisition d'une nouvelle machine, MGB pourra réaliser des pièces ouvragées pour de nouveaux marchés.

Le projet logistique va fiabiliser et améliorer les performances logistiques de MGB SA en mettant en place un système de logistique connectée. Chaque lot sera géolocalisé dans l'usine pour remédier à une éventuelle erreur dans les flux et ainsi de retrouver instantanément un lot. La dématérialisation des commandes permettra également d'accélérer le processus administratif pour améliorer la réactivité de MGB SA.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « E-MULINE »

LE CRENEAU INDUSTRIEL - PME

Annecy (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le Créneau Industriel (CRENO) est une PME spécialisée dans le développement de solutions de production avancées pour le secteur aéronautique.

L'objectif du projet est de développer une chaîne de production multi-process, multi-robots et évolutive, dédiée aux opérations de finition des pièces composites pour l'aéronautique. Un niveau de stabilité et de précision élevé est ciblé en s'appuyant sur la numérisation et la robotisation des flux. Une haute productivité, un gain de temps et un gain financier seront également assurés, grâce la mutualisation des opérations et à une architecture modulaire. Par ailleurs, CRENO vise l'utilisation de technologies propres comme le perçage acoustique, ce qui permettra des avantages environnementaux et sociétaux en réduisant les poussières et la consommation de l'eau et de l'énergie.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « JANTES CARBONE-DX01 »

DUQUEINE - ETI

Massieux (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe DUQUEINE est spécialisé dans le secteur aéronautique et en particulier dans le domaine de la conception et de l'industrialisation/automatisation de pièces composites de hautes performances, notamment des pièces carbone de structure primaire de fuselage. Outre l'activité aéronautique DUQUEINE développe ses activités dans le domaine de l'industrie et du sport et loisirs.

Le projet s'inscrit dans une stratégie de diversification vers le secteur automobile.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « OverTake »

FSPone - PME

Pont-de-Cheruy (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La Société FSPone est spécialisée dans la conception, la fabrication et la vente de fils et torons métalliques spéciaux, de haute technologie, pour l'aéronautique, le médical et l'industrie high tech.

Le projet « OverTake » doit permettre à FSPone de continuer à investir dans des équipements de production, de la R&D et du développement produits/marchés pour renforcer son leadership mondial sur les fils et torons de spécialités. Il est constitué de deux sous-projets :

- Moderniser l'Atelier Electrolyse en menant des actions de modernisation industrielle, d'amélioration de la performance environnementale et énergétique ainsi que sa transformation numérique/digitale.

- Accélérer la diversification des produits/marchés en utilisant de nouveaux process/alliages, dans le but de conquérir de nouveaux marchés, dans le Médical, l'Aérospatiale, le Militaire, ainsi que l'Internet des Objets.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « REACH DECORAL »

DECORAL - PME

Saint-Julien-en-Genevois (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La Société DECORAL est spécialisée dans les traitements de surfaces sur aluminium titane et acier inoxydable. DECORAL est présent dans les marchés aéronautique, automobile, sport et loisir, médical, spatial, connectique et divers.

Le projet vise à améliorer les critères qualité de la production tout en étant à un niveau de prix compétitif avec les concurrents étrangers. Pour cela, DECORAL mettra en place une cellule de montage automatique et des moyens de production compatible avec la réglementation REACH.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « usinage CFRP-Titane »

TIVOLY - ETI

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TIVOLY SA fournit des solutions d'usinage (outils coupants rotatifs) et des services destinés aux industriels.

TIVOLY SA va développer, dans le centre de recherche et développement de son usine de Saint-Etienne, une nouvelle ligne de produits dédiée à l'usinage des matériaux combinés type "Titane et Composite".

Cette gamme d'outils diminuera les temps d'usinage et la consommation de lubrifiant de ses clients. Elle offrira pour la première fois aux constructeurs

d'avion une solution viable, en termes de sécurité et de coût, pour usiner ces matériaux légers indispensables aux avions du futur plus économes en énergie.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Quality+ »

DANIELSON ENGINEERING - PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Danielson Engineering réalise des démonstrateurs technologiques permettant de valider le bien-fondé d'innovations de rupture dans le cadre de la Maintenance en Condition Opérationnelle (MCO) des appareils. Le projet Quality+ renforcera la chaîne de valeur et permettra d'accroître les capacités de livraison de composants produits et validés en totale autonomie.

Cette phase de consolidation sera essentiellement axée sur la mise en place de moyens de contrôle modernes et connectés répondant aux critères de l'usine 4.0.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « Coraxes »

CORAXES - PME

Plancoët (22) – Région Bretagne

La société CORAXES est un spécialiste de l'usinage très haute précision de pièces unitaires ou en petites séries en métal ou plastique où les contraintes de précision, de qualité et de délai sont fortes. Le projet concerne des investissements dans des machines de production robotisées et automatisées afin d'accroître sa chaîne de valeur et d'augmenter sa productivité.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « PLAN SOCOMORE 2022 »

Socomore - PME

Vannes (56) – Région Bretagne

SOCOMORE est une entreprise Bretonne de 240 employés qui réalise des solutions chimiques innovantes de préparation, de protection et traitement de surfaces en milieu industriel principalement pour les marchés de l'aéronautique notamment à l'export.

Le projet sélectionné vise à diversifier les productions de l'entreprise dans les solutions chimiques de désinfection tout en accélérant l'investissement industriel dans de nouvelles lignes de fabrication dans le Morbihan, qui étaient initialement prévues dans une localisation européenne - hors France - de l'entreprise, d'ici à fin 2022. L'effort industriel s'accompagne d'un effort en R&D avec l'agrandissement de son laboratoire unique en France dédié à la chimie pour l'aéronautique ainsi que d'une accélération de la digitalisation de la chaîne logistique.

Au total, l'enjeu en terme d'emplois représente une cinquantaine de postes, pour moitié sauvegardé à Vannes malgré le contexte très défavorable du secteur aéronautique dans les années à venir, et pour moitié sous forme de création d'emplois en France d'ici à fin 2023.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☒ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « ARM PLAN MODERNISATION »

Groupe ARM - PME

La Chaussée d'Ivry (28) – Région Centre-Val-de-Loire

Basée dans l'Eure-et-Loir, ARM (Atelier de Réalisations Mécaniques) est spécialisée dans l'industrialisation, la fabrication et l'assemblage de pièces mécaniques de précision pour le secteur aéronautique. Le projet concerne des investissements en faveur de la modernisation digitale de l'entreprise, plus précisément la digitalisation de la gestion et du pilotage de la production (logiciels, capteurs sur les centres d'usinage, connectivité sur les postes de travail), et l'intégration numérique des différents logiciels.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « Conorm industrie 4.0 »

CONORM – PME

Pierres (28) – Région Centre-Val de Loire

CONORM est spécialisée dans la co-industrialisation et la réalisation de sous-ensembles complexes par la maîtrise de l'intégralité des processus (tournage, fraisage, tôlerie, chaudronnerie, assemblage...).

Le projet consiste en la construction d'une ligne de production entièrement automatisée qui permettra d'orienter l'activité de CONORM sur d'autres secteurs d'activité. Les objectifs attendus sont de gagner en productivité et compétitivité face à la concurrence étrangère.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « OPP »

DECOMATIC – PME

Sainte-Maure-de-Touraine (37) – Région Centre-Val de Loire

La société DECOMATIC fabrique et commercialise des produits matricés et usinés de type vis, écrous, boulons, raccords pour les marchés de la petite et moyenne série principalement dans le secteur aéronautique.

L'ambition du projet est de diversifier les gammes de produits proposés pour ouvrir les marchés de l'entreprise aux secteurs militaire, santé et spatial ainsi que de moderniser les outils de production pour augmenter la productivité et la qualité des produits finis et rester concurrentiel sur le secteur de l'aéronautique. DECOMATIC souhaite également réaliser des actions de transformation numérique.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Spema »

Speciale Machines – PME

Issoudun (36) – Région Centre-Val de Loire

Spema, une entreprise de mécanique de précision, avec une activité de bureau d'études et d'assemblage, qui intervient majoritairement dans le secteur de l'aéronautique, mais également dans celui de la défense, de l'automobile, du médical et de l'énergie.

Le projet vise à engager la robotisation des opérations de chargement/déchargement d'un tour et d'une machine de contrôle. Il s'agit aussi d'acquérir des équipements plus performants afin de candidater à de nouveaux marchés. Enfin, SPEMA souhaite mener un compactage des déchets en aluminium générés par la production afin de mieux les valoriser, de réduire les huiles de coupe et les recycler pour un nouvel usage.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « A321 CARGO »

Vallair Capital SAS - ETI

Déols (36) – Région Centre-Val-de-Loire

Le Groupe Vallair a 4 activités majeures : Gestion d'Actifs, Conversions d'Avions de ligne en Cargo, Recyclage et démantèlement d'Avions de ligne, Maintenance & Peinture d'Avions de Ligne.

Dans le cadre de l'accroissement de la demande et de son activité, notamment liée aux attentes des opérateurs en matière d'avions cargo, Vallair souhaite développer une ligne de conversion d'avions en cargo sur le site de Déols, où elle est historiquement implantée depuis sa création.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☐ Moderniser

Projet « DEPEN »

OSBORN METALS - PME

Longueville (77) – Région Ile-de-France

Osborn Metals est une PME spécialisée dans la fabrication de profils et de tubes spéciaux en acier ou aluminium par étirage à froid. Ces tubes sont utilisés en aéronautique, automobile, ou plus généralement dans l'industrie mécanique. Le projet DEPEN a pour objectif de moderniser l'outil de production tout en réduisant l'impact environnemental de l'entreprise et en particulier de supprimer les rejets de CO₂ dans l'atmosphère en opérant une transition énergétique vers le "tout électrique" plutôt que l'utilisation du gaz pour les moyens de chauffage des tubes. Pour cela, deux fours à gaz énergivores seront remplacés par des fours à induction permettant des gains significatifs par l'optimisation de l'utilisation de l'énergie et la suppression des rejets atmosphériques de CO₂. Les gains de productivité permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

☒ Décarboner

☐ (Re)localiser

☐ Innover

☒ Moderniser

Projet « DEEP »

WIN MS - TPE

Orsay (91) – Région Ile-de-France

WiN MS est spécialisée dans le diagnostic immédiat et de la surveillance de l'état de santé des câbles électriques. L'électrification s'accompagne d'une augmentation des puissances et de nouveaux risques, notamment le risque d'arc électrique (l'étincelle produite lors d'un court-circuit) qui peut être la cause d'un incendie. L'objectif du projet est de développer un nouvel équipement de protection électrique pour surveiller les installations électriques des futurs avions, voitures et bâtiments. Le projet s'appuie sur une technologie développée dans les laboratoires du CEA puis de WiN MS depuis plusieurs années à Paris-Saclay.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « CABIN »

EXPLISEAT – PME

Paris (75) – Région Ile-de-France

Expliseat a pour mission l'amélioration énergétique des moyens de transport. Elle est la première entreprise à avoir certifié un siège d'avion en composite, **50% plus léger que ses concurrents. Cette innovation permet aux compagnies aériennes d'économiser du carburant, de transporter plus de passager et de réduire leurs émissions de CO₂.**

L'objectif de ce projet est de s'appuyer sur le savoir-faire d'Expliseat en matière de transformation et de recyclage de matériau composite pour adapter cette technologie à d'autres éléments d'un avion. Expliseat proposera ainsi un allègement global du poids des appareils.

Cette réalisation amènera également une amélioration des outils et des processus pour la production de matériaux à forte valeur ajoutée, permettant de diminuer l'empreinte carbone de ses clients tout en réduisant les déchets produits par l'industrie aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

☒ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « PMDK »

PETITE MECANIQUE DEBURE ET KISTERSKY – TPE

Nozay (91) – Région Ile-de-France

PMDK est une société industrielle spécialisée dans la fabrication en petite et moyenne série de pièces mécaniques de petite taille avec des tolérances de 5 microns. L'entreprise est ainsi experte dans l'usinage de pièces pour différents secteurs d'activité tels que le spatial, l'aéronautique ou l'automobile.

Dans les 3 prochaines années, les objectifs de la société sont l'amélioration de son outil de production et la modernisation de son système de gestion à travers plusieurs investissement machines et logiciels. PMDK souhaite également sur la même période amorcer une démarche à l'international et notamment sur les marchés européens.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « MODERNISATION TISSAGE »

Gantois Industries - PME

Saint Dié des Vosges (88) – Région Grand Est

Gantois Industries est une PME vosgienne, le dernier tisserand métallique français, présent sur le marché aéronautique et à l'export. Le projet vise à **remplacer les anciens métiers à tisser le métal, par des nouvelles machines** conçues en interne, présentant un haut niveau d'automatisation et de contrôle, afin de pérenniser l'activité du site et de gagner de nouveaux clients.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « SALOMON »

Axon Cable Sas - ETI

Montmirail (51) – Région Grand-Est

ETI de la Marne, Axon Cable, est leader dans les connexions et liaisons sur mesure. L'entreprise a pour objectif de créer une nouvelle gamme de câbles et fils coaxiaux rubanés à qualité aéronautique, plus fiables et plus performants que les câbles actuels. Les rubans seront produits en partant de poudre PTFE (Polytétrafluoroéthylène). L'entreprise doit pour cela moderniser son outil de production, avec un process davantage digitalisé, et cela permettra également d'améliorer la performance environnementale du site.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « VEBA »

Cimulec - PME

Ennery (57) – Région Grand-Est

Cimulec est une PME de la région de Metz, spécialisée dans les circuits imprimés. Le projet permettra à l'entreprise d'acquérir et de déployer en production la technologie d'impression numérique additive pour la réalisation d'un vernis épargne brasure sur les circuits imprimés. Cette technologie innovante va améliorer la performance environnementale, réduire les risques pour la santé des salariés, contribuer à une meilleure qualité des produits et apporter une plus grande flexibilité et réactivité pour les clients de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « PLAN RELANCE AERO »

MECASEM - ETI

Ostwald (67) – Région Grand-Est

MECASEM est spécialisée dans les essais industriels mécaniques et d'endurance sur matériaux et pièces, le contrôle des soudures, des pièces mécaniques et des produits finis. L'entreprise réalise de la métrologie sur site ou en laboratoire, la fabrication d'appareils à pression et d'équipements mécano-soudés ainsi que de la fabrication additive.

Le projet vise à investir pour moderniser l'outil productif et également acquérir de nouveaux équipements. Elle va également élaborer un dispositif de traçabilité pour développer une interface interne/client. En outre, ces investissements permettront une baisse de la consommation d'énergie et une utilisation de fluides de dernière génération et de composants et matériaux présentant une meilleure empreinte carbone.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « DES5AXES »

DESAILLY - PME

Bouzincourt (80) – Région Hauts-de-France

La SARL DESAILLY est une entreprise spécialisée dans le domaine de la sous-traitance mécanique (générale et de précision) et dans la fabrication additive.

Engagée dans une politique de performance et d'excellence, et afin de répondre aux exigences du marché, DESAILLY a fait le choix d'agrandir son parc machine en se dotant d'un nouveau centre d'usinage verticale 5 axes à commande numérique pour son atelier situé à Bouzincourt. Ce centre d'usinage permet une polyvalence de pièce. La machine dispose d'un système de programmation intégré et performant, doté d'un système de contrôle et de commandes informatiques pour une gestion numérique plus facile et plus précise.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « FLUSHING NET »

INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS - ETI

Bry-sur-Marne (94) – Région Ile-de-France

Inventec Performance Chemicals fabrique, commercialise et livre ses produits de nettoyage et brasage de précision en direct pour les donneurs d'ordres de l'automobile, l'aéronautique, la défense et l'énergie mais également pour leurs sous-traitants.

Afin d'être conforme aux exigences aéronautiques, il convient de s'assurer de dégraisser et dépolluer les flexibles utilisés pour les systèmes hydrauliques ou ceux en contact avec l'oxygène par un rinçage de très haute technicité. Ce projet «FLUSHING NET» vise à apporter une solution éco-conçue de dépollution des flexibles, avec la substitution de solvants selon la charte Greenway de l'entreprise.

L'investissement portera sur la construction d'une ligne sous atmosphère particulaire contrôlée, un laboratoire sous atmosphère contrôlée pour réaliser des analyses de contrôle particulaire et un équipement dédié pour régénérer le solvant après traitement des pièces.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « LDM »

LDM - PME

Aubergenville (78) – Région Ile-de-France

LDM est une société industrielle spécialisée dans la conception et la fabrication en petite série de pièces mécaniques critiques ou vitales de petite taille avec des tolérances de quelques microns.

Le projet de LDM s'articule autour de 2 axes :

- La modernisation de son outil industriel à travers l'acquisition de robots afin d'augmenter la productivité de l'entreprise et d'améliorer les conditions de travail des équipes.
- La diversification de ses activités, l'entreprise souhaite se développer dans le domaine de l'horlogerie où ses compétences en micromécanique sont très recherchées. La société a déjà noué un partenariat exclusif avec une marque de montre Française pour la fabrication de ses boîtiers.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « LIP-JuNu4 »

LAROCHE SA - ETI

Andilly (95) – Région Ile-de-France

La Business Unit Fabrication de LAROCHE GROUP est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage de **pièces mécaniques et composites à forte valeur ajoutée**. Les principaux clients sont les grands donneurs d'ordres de l'aéronautique, du spatial et de l'armement. L'électronique et l'énergie sont également des **domaines pour lesquels LAROCHE travaille**. Le projet porte sur la création d'un atelier 4.0 dédié à l'usinage de pièces Aéronautiques en matériaux tendres et composites à l'aide du jumeau numérique. Le premier objectif est d'améliorer la **productivité du site et de simplifier le flux de production, tout en réduisant le cycle de production des pièces**. Le second objectif est de réduire l'impact environnemental de l'activité de LAROCHE, d'améliorer les conditions de travail de ses opérateurs et de réduire le taux de rebut.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « MECA-OUEST »

MECA-OUEST - PME

L'Aigle (61) – Région Normandie

MECA-OUEST est une entreprise industrielle spécialisée en mécanique de précision qui travaille principalement avec des entreprises des filières aéronautique et agro-alimentaire.

L'objectif de cette stratégie d'investissement est double. Tout d'abord il s'agit d'inscrire le projet de développement dans une optique de modernisation de l'activité **aéronautique ainsi que de participer au développement des solutions de prototypes amorçant des meilleures performances environnementales**. De plus, l'entreprise souhaite également renforcer et moderniser son activité en investissant en **parallèle sur son activité de sous-traitance**.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « P.AERO »

Aunis Production Industrie - PME

Rochefort (17) – Région Nouvelle-Aquitaine

Aunis Production Industrie est une PME de la région de Rochefort, spécialisée dans la mécanique de précision. L'entreprise souhaite acquérir un centre d'usinage 5 axes, lui permettant d'accroître la précision de sa production. Ce centre d'usinage rendra l'entreprise plus compétitive sur les petites séries ou la production de pièces unitaires. L'entreprise pourra ainsi se diversifier sur les marchés de la santé et de l'agro-alimentaire. Le projet comprend également l'acquisition d'une station de mesure tridimensionnelle.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « VENTANA REGE »

Ventana - ETI

Narcastet (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

Ventana est une ETI française, dont le cœur de métier est la fabrication de composants et ensembles métalliques à forte valeur ajoutée. Le projet est de mettre en place un procédé innovant visant à substituer le sable de fonderie actuel, dans un objectif de réduire drastiquement les éléments d'additions, les déchets de moulage, et les émissions liées au transport de ces éléments.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « MECANAT CROISSANCE 2 »

EUCLIDE INDUSTRIE – MECANAT – PME

Brive la Gaillarde (19) – Région Nouvelle-Aquitaine

EUCLIDE INDUSTRIE – MECANAT, basée à Brive, est une société du groupe familial EUCLIDE INDUSTRIE, qui accompagne les donneurs d'ordres industriels dans la conception, l'industrialisation et la fabrication de pièces prototypes, de petites séries et d'ensembles mécaniques.

Le projet MECANAT CROISSANCE 2023 a pour objectif, d'une part, d'accélérer la mise en place des technologies de la continuité numérique afin d'augmenter la maîtrise des produits complexes avec une simulation et une validation expérimentale des procédés d'usinage et des processus industriels ; et d'autre part, l'introduction de robots. C'est un des volets qui permettra au groupe de se développer sur les marchés des grands donneurs d'ordre aéronautique et des segments défense, énergie, biens d'équipements.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « JVGROUP2023 »

JV GROUP – ETI

Eysines (33) – Région Nouvelle-Aquitaine

JVmechanics, filiale de JVgroup, a pour activité l'usinage et l'assemblage de pièces complexes à destination de l'industrie aéronautique, spatiale et défense.

Le projet a pour objectif principal l'extension du site d'Eysines de JVmechanics. Cet agrandissement permettra à l'entreprise d'intégrer une nouvelle offre d'assemblage de pièces d'aérostructure de grande dimension. L'ambition est de créer un lieu unique dans le domaine de la sous-traitance aéronautique où seront également effectuées des opérations de tôlerie et l'usinage de pièces, y compris en matériaux composites.

L'entreprise profitera de cet investissement important pour se doter d'outils à la pointe de la technologie, dans une logique d'intégration d'une demande de type « usine du futur ». En particulier, l'intégration de technologies d'impression 3D (thermoplastiques et métalliques) permettra d'offrir aux clients la possibilité de fabriquer des pièces dans de nouveaux matériaux.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Digitalisation ateli »

MALICHAUD ATLANTIQUE - ETI

Rochefort (17) – Région Nouvelle-Aquitaine

Malichaud Atlantique travaille depuis son origine sur les aubes de turbine Basse pression pour les moteurs d'avions civils et militaires.

Le projet s'inscrit dans la digitalisation, visant à connecter l'ensemble des activités liées à la production pour suivre en temps réel la production et améliorer et faciliter la traçabilité des produits.

Le but est d'avoir toutes les données digitalisées, ce qui permettra de planifier et d'anticiper les besoins en maintenance, d'alerter immédiatement sur les problématiques de non-qualité, de prévenir des ruptures de flux de production, tout en facilitant la saisie des informations pour les opérateurs.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « MAEVA »

AEVA - PME

Fléac (16) – Région Nouvelle-Aquitaine

AEVA est un équipementier de systèmes électroniques embarqués dans des environnements contraints pour des applications critiques, servant les industries de haute technologie. AEVA est le leader européen des systèmes d'allumage de turbines et un fabricant majeur de calculateurs de freinage, d'indicateurs de cockpit ainsi que de capteurs.

Le projet « MAEVA » vise à renforcer la compétitivité industrielle d'AEVA (performances d'industrialisation et cycles de réalisation) en modernisant ses procédés industriels, ses équipements et ses outils de production via l'apport des nouvelles technologies du numérique en 3 étapes complémentaires : le déménagement des activités sur un nouveau site industriel, la relocalisation

stratégique de la fabrication de composants critiques en céramique dans la nouvelle usine, la mise en lignes de la production et de la réparation.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☒ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « MODUS »

EUROPE TECHNOLOGIES - PME

Montaigu Vendée (85) – Région Pays de la Loire

EUROPE TECHNOLOGIES est un groupe industriel de haute technologie et spécialisé dans la mécanique, les composites, le traitement de surface et les procédés de formage mécanique ultrason. L'activité d'usinage du groupe Europe TECHNOLOGIES est doté d'un parc machine d'usinage 5 axes grande dimension qui a contribué ces dernières années à l'industrialisation de pièces composites destinées au secteur aéronautique via les programmes de développements de l'A350, l'A380 et l'A400M et des carters Leap pour Safran.

Le projet MODUS a pour objectif la transformation et la modernisation des machines d'usinage grande dimension afin de conserver son activité historique dans la filière aéronautique et répondre aux futurs enjeux de transformation, de développement et d'industrialisation de la filière.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « SurfLAS 4.0 »

MELIAD - PME

Les Sorinières (44) – Région Pays de la Loire

MELIAD est une entreprise spécialisée dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie laser pulsée pour des applications avant collage, avant peinture, avant et après soudage, et de décontamination nucléaire.

Le projet « SurfLAS 4.0 » consiste à développer une solution robotisée de décapage laser localisé, notamment pour la suppression des épargnes

(masquage), intégrant une analyse d'image 3D. La brique technologique permettra d'identifier et de décaper automatiquement par laser les zones considérées.

Ce projet s'insère dans la diversification et l'investissement dans de nouvelles activités afin de développer des outils de productions performants, compatibles avec la réglementation REACH, automatisés, et plus spécifiquement visant la modernisation de l'outil de production pour ses clients, et l'industrie 4.0.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « DEDIENNE AEROSPACE »

Dedienne Aerospace - ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

Dedienne est une ETI toulousaine spécialisée dans la fabrication d'outillages de maintenance aéronautique, en particulier pour les moteurs. Le projet vise à la transformation numérique de deux sites (Haute-Garonne et Tarn), via des achats de logiciels intégrés, d'outils de géolocalisation des produits, et d'autres équipements connectés pour devenir une vitrine technologique et développer l'activité.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « FIDELIA »

Aurock - PME

Albi (81) – Région Occitanie

Aurock est spécialiste des procédés de mise en forme à chaud de pièces métalliques pour le secteur aéronautique. Ce projet permettra à Aurock de diversifier son activité en se tournant vers un secteur totalement indépendant de la filière aéronautique tout en sauvegardant les compétences, via des achats de machines. Ces investissements concernent également la digitalisation de l'atelier et l'optimisation de la consommation d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « SYNTONY »

SYNTONY - PME

Toulouse (31) – Région Occitanie

SYNTONY réalise des systèmes d'aide à la radionavigation : produits de réception et de test et mesure, à destination de l'aéronautique et du spatial, et solutions d'extension de couverture GNSS à destination des tunnels, parkings et mines souterraines, pour localiser les véhicules, personnes et appels d'urgence. Le projet vise à l'implémentation d'une solution de localisation de haute précision, développées initialement pour l'aéronautique, dans les souterrains, avec des applications ferroviaires, routières ou minières.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « MPI4.0 »

MECAPROTEC - ETI

Muret (31) – Région Occitanie

MECAPROTEC est une ETI spécialisée dans les traitements de surface, la peinture et les réserves, le contrôle non destructif, l'usinage chimique et le détournage. Le projet MPI 4.0 vise à se rapprocher des standards de l'industrie du futur, en investissant dans des solutions matérielles et logicielles. Il permettra de garantir aux clients les meilleures performances dans la gestion de la qualité, la traçabilité et le respect des délais.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « STC4.0 »

ST COMPOSITES - PME

Labège (31) – Région Occitanie

ST COMPOSITES est une PME spécialisée dans la production de pièces et sous-ensembles composites haute performance pour l'aéronautique et le spatial. Le projet STC4.0 a pour objectif de permettre à ST COMPOSITES de devenir un acteur majeur du marché des composites hautes performances en proposant des solutions compétitives et innovantes face à une concurrence essentiellement low-cost, par la transformation, la robotisation et la digitalisation de son outil de production toulousain, en maintenant et créant des emplois.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « VACS »

ATMOSPHERE - PME

Ramonville (31) – Région Occitanie

ATMOSPHERE est une PME, réalisant 70% de son activité à l'exportation, spécialisée dans les systèmes en vol, connectés par satellite. Le projet VACS, Vecteurs Autonomes Connectés par Satellite, est un projet de diversification des solutions développées initialement pour l'industrie aéronautique, pour fournir des solutions de connectivité universelle pour des systèmes autonomes terrestres, maritimes ou aériens.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « GIT-REACH-2 »

GIT S.A.S – PME

Cugnaux (31) – Région Occitanie

GIT S.A.S est une entreprise spécialisée dans les traitements de surfaces : oxydation anodique et chromatisation et application de peinture, principalement pour le secteur aéronautique.

Le projet « GIT-REACH-2 » prévoit la création de deux moyens de production, automatiques de dernière génération, alternatifs à l'usage de chrome hexavalent en lieu et place de chaînes de traitements existantes. L'une des chaînes de traitements sera dédiée aux pièces élémentaires, l'autre aux ensembles soudés.

Le projet intègre également le développement de l'utilisation du procédé CERATRONIC (brevet GIT 100% compatible avec la réglementation REACH) dans tous les secteurs d'activités.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « NEX-UP »

NEXIO TECHNOLOGIES – PME

Tarbes (65) – Région Occitanie

NEXIO est un acteur du domaine de l'électromagnétisme auprès de grands groupes Aéronautique, Spatial, Automobile et Industrie électronique pour lesquels il propose de l'ingénierie d'essai et conception et des logiciels de mesures et de simulation.

Le projet « NEX-UP » prépare de nouveaux produits qui permettront aux acteurs du domaine aéronautique de gagner en performance, notamment dans la Radio et dans l'électronique de puissance. Certains de ces produits sont utilisables dans d'autres domaines (énergie, défense, télécoms).

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Projet « EXCELLENCE »

ADHETEC - PME

Tarbes (65) – Région Occitanie

ADHETEC conçoit et fabrique des solutions adhésives de décoration intérieures et extérieures, de protection, masquage et adhésivage.

L'objectif du projet est de positionner ADHETEC comme leader de la personnalisation des véhicules. Il s'appuiera sur 3 axes clefs : renforcement de l'offre produit, modernisation des outils de production et réduction de l'empreinte environnementale.

Cette transformation d'ADHETEC permettra de consolider un développement en ligne avec les objectifs de la filière (Avion vert, compétitivité, renforcement de la personnalisation), ancré dans son territoire d'Occitanie avec un développement de ses sites, et le renforcement des compétences.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☒ Moderniser

Projet « TYPHON »

FREYSSINET AERO EQUIPMENT - ETI

Coufouleux (81) – Région Occitanie

FREYSSINET AERO EQUIPMENT est un fabricant de pièces et d'équipements intégrant des procédés spéciaux (fabrication mécanique de précision, additive, traitement de surface, peinture, assemblage) pour le secteur aéronautique. L'entreprise a déployé des lignes d'usinage 4.0 lui permettant d'accéder à un niveau de compétitivité mondiale.

Le projet vise à proposer à la filière aéronautique une solution unique d'intégration verticale permettant d'en améliorer la compétitivité par la création d'une fonderie 4.0 intégrée à la chaîne de valeur.

Maîtrisant l'intégralité de la chaîne de valeur, l'entreprise se positionnera comme un support stratégique pour le développement des futurs programmes en en assurant l'indépendance des approvisionnements sur un marché mondialisé. Le projet contribuera également à répondre aux enjeux environnementaux (optimisation énergétique et recyclage des matériaux).

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « AMITOMMASI »

TOMMASI INDUSTRIES - TPE

Marseille (13) – Région Provence-Alpes-Côte-d'**Azur**

TOMMASI est une PME marseillaise spécialisée dans la mécanique de précision pour le marché des hélicoptères. Son projet de modernisation vise à acheter de nouvelles machines d'usinage, de nouveaux moyens de contrôle et un à mettre en place un processus de recyclage des copeaux métalliques ; lui permettant de développer son activité, de limiter son impact environnemental et d'augmenter ses effectifs.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « IRMA »

Oxytronic - PME

Aubagne (13) – Région Provence-Alpes-Côte-D'**azur**

Oxytronic est une PME de la région marseillaise, spécialisée dans la conception et fabrication d'équipements électroniques embarqués avec une compétence reconnue en Interface Homme Machine. Le projet concerne le développement de la fabrication des circuits imprimés vierges, permettant de se positionner sur de nouveaux marchés, incluant hors aéronautique, de gagner en compétitivité, en flexibilité et en maîtrise de la qualité.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☐ Moderniser

Projet « BoostProd »

ATEM – PME

Solliès-Pont (83) – Région Provence-Alpes-Côtes-Azur

Atem est une PME technologique spécialisée en conception et fabrication de sous-ensembles haute fréquence (HF) pour les marchés de la défense et de l'aéronautique. Atem a développé un savoir-faire dans la fabrication de cordons coaxiaux et une expertise dans les composants et sous-ensembles HF.

L'objectif du projet est de moderniser l'outil de production des 2 sociétés du groupe Atem pour leur permettre de produire plus (augmentation des cadences, automatisation de certaines tâches), mieux (contrôles non destructifs avancés, machines plus performantes, moins de non-conformités), de manière plus flexible (production d'outillage en fabrication additive, internalisation de tâches d'usinage et de sérigraphie aujourd'hui sous-traitées par Atem) et plus respectueuse de l'environnement (machines moins gourmandes en énergie, perte moindre de matière première).

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☐ Innover ☒ Moderniser

Projet « NEW TREATMENT »

Rabas Protec - PME

Saint Nazaire (44) – Région Pays-de-Loire

L'entreprise est une PME de la région de Saint-Nazaire, spécialisée dans le traitement de surface d'aérostructures. Le projet concerne l'investissement dans de nouvelles lignes de traitement de surface, plus respectueuses de l'environnement en supprimant l'utilisation de Chrome VI et en réduisant le besoin en peinture, ce qui permet d'ouvrir de nouveaux marchés à l'entreprise, hors aéronautique, sur des pièces en Aluminium.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner ☐ (Re)localiser ☒ Innover ☒ Moderniser

Projet « Odyssée »

LOIRETECH - PME

Bouguenais (44) – Région Pays de la Loire

Loiretech est une PME spécialisée dans les moules et outillages complexes et de grande dimension, principalement dans le secteur aéronautique.

Visant une diversification tant sur le plan sectoriel et que sur le plan du produit, le projet consiste à mettre au point une technologie de production de pièces composites pour des applications de petite série dans des domaines de la santé, de la propulsion marine ou de l'énergie. Cette technologie doit répondre à des objectifs de haute performance technique, de coûts adaptés à des petites cadences et de flexibilité de production.

Les grands objectifs du projet :

☐ Décarboner

☐ (Re)localiser

☒ Innover

☐ Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr